



# EURAL

GNUTTI S.p.A.

## Serie 90 Mickey mouse

Codice Eural Eural code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso Weight (kg/mt)		
900805	32 H11	36	32,5	42,9	10,4	5,4 ± 0,2/-0	1,378		
900806	40 H11	45	38	48,4	10,4	5,4 ± 0,2/-0	1,628		
900809	50 H11	55	46,5	60	13,5	7,4 ± 0,25/-0	2,249		
900808	63 H11	68	56,5	70	13,5	7,4 ± 0,25/-0	2,600		
900807	80 H11	86	72	87	15	9,25 ± 0,15	3,660		
910302	100 H12	106	89	106,5	16	9,25 ± 0,15	4,922		
<b>Materiale Material</b>	EN AW-6063 T6 EN AW-6063 T6		estruso → calibrato → anodizzato extruded → calibrated → anodized						
<b>Composizione chimica Chemical composition</b>	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
	0,20±0,60	0,35	0,10	0,10	0,45÷0,90	0,10	0,10	0,10	rest
<b>Caratteristiche meccaniche minime Minimum mechanical characteristics</b>	Rm = Mpa 245		Rp 0,2 = Mpa 200		A5% = 8		HBW = 80		
<b>Anodizzazione Anodizing</b>	- spessore dello strato di ossido: classe 20 µm +10/-4 (interno) +10/-8 (esterno) - durezza dello strato di ossido: 420 HV25 +130/-30 - anodizing thickness: class 20 µm +10/-4 (internal) +10/-8 (external) - surface hardness of the anodizing layer: 420 HV25 +130/-30								
<b>Rugosità diam. interno Internal roughness</b>	Ra radiale ≤ 0,6 µm *Ra radiale ≤ 0,8 µm		Rmax radiale ≤ 9 µm *Rmax radiale ≤ 10 µm		Ra assiale ≤ 0,4 µm *Ra assiale ≤ 0,5 µm				
	Ra radial ≤ 0,6 µm *Ra radial ≤ 0,8 µm		Rmax radial ≤ 9 µm *Rmax radial ≤ 10 µm		Ra axial ≤ 0,4 µm *Ra axial ≤ 0,5 µm				
<b>Fori di fissaggio Fixing holes</b>	I 4 fori di fissaggio sono predisposti per la filettatura metrica mediante rullatura o per l'impiego di viti autofilettanti The 4 fixing holes are prepared for metric thread through rolling or use of self-moulding screws								
<b>Quantità minima Minimum quantity</b>	Fasci da ca. 250 kg per diametro Dimensione fasci ca. 500x500x3200 mm Bundles of approx. 250 kg each diameter Dimension of the bundles approx. 500x500x3200 mm								